



**Cuenta Pública 2022**  
**Estado de Variación en la Hacienda Pública**  
**(Pesos)**

Entidad Municipal: (1) **OTZOLOTEPEC No. 0040**

Del 1 de Enero al 31 de Diciembre de 2022 (2)

| Concepto (3)   | Hacienda Pública/<br>Patrimonio<br>Contribuido (4) | Hacienda Pública/<br>Patrimonio<br>Generado de<br>Ejercicios<br>Anteriores (5) | Hacienda Pública/<br>Patrimonio Generado<br>del Ejercicio (6) | Exceso o<br>Insuficiencia en la<br>Actualización de la<br>Hacienda Pública /<br>Patrimonio (7) | Total (8)            |
|--|--|--|---|--|----------------------|
| <b>Hacienda Pública / Patrimonio Contribuido Neto 2021 (9)</b>   | -  |  |   |  | -                    |
| Aportaciones   | -  |  |   |  | -                    |
| Donaciones de Capital  | -  |  |   |  | -                    |
| Actualización de la Hacienda Pública/Patrimonio  | -  |  |   |  | -                    |
| <b>Hacienda Pública / Patrimonio Generado Neto 2021 (10)</b>   |  | <b>53,021,543.27</b>   | -   |  | <b>53,021,543.27</b> |
| Resultados del Ejercicio (Ahorro/Desahorro)  |  |  |   |  | -                    |
| Resultados de Ejercicios Anteriores  |  | 53,021,543.27  |   |  | 53,021,543.27        |
| Revalúos   |  | -  |   |  | -                    |
| Reservas   |  | -  |   |  | -                    |
| Rectificaciones de Resultados de Ejercicios Anteriores   |  | -  |   |  | -                    |
| <b>Exceso o Insuficiencia en la Actualización de la Hacienda Pública/Patrimonio Neto 2021 (11)</b>               |  |  |   | -  | -                    |
| Resultado por Posición Monetaria   |  |  |   | -  | -                    |
| Resultado por Tenencia de Activos no Monetarios  |  |  |   | -  | -                    |
| <b>Hacienda Pública / Patrimonio Neto Final 2021 (12)</b>  | -  | <b>53,021,543.27</b>   | -   | -  | <b>53,021,543.27</b> |
| <b>Cambios en la Hacienda Pública / Patrimonio Contribuido Neto 2022 (13)</b>                                    |  |  |   |  |                      |
| Aportaciones   | -  |  |   |  | -                    |
| Donaciones de Capital  | -  |  |   |  | -                    |
| Actualización de la Hacienda Pública/Patrimonio  | -  |  |   |  | -                    |
| <b>Variaciones de la Hacienda Pública / Patrimonio Generado Neto 2022 (14)</b>                                   |  | <b>1,075,378.05</b>  | <b>15,160,480.41</b>  |  | <b>14,085,102.36</b> |
| Resultados del Ejercicio (Ahorro/Desahorro)  |  |  |   |  | -                    |
| Resultados de Ejercicios Anteriores  |  | 1,075,378.05   | 15,160,480.41   |  | 15,160,480.41        |
| Revalúos   |  | -  |   |  | -                    |
| Reservas   |  | -  |   |  | -                    |
| Rectificaciones de Resultados de Ejercicios Anteriores   |  | -  |   |  | -                    |
| <b>Cambios en el Exceso o Insuficiencia en la Actualización de la Hacienda Pública/Patrimonio Neto 2022 (15)</b> |  |  |   | -  | -                    |
| Resultado por Posición Monetaria   |  |  |   | -  | -                    |
| Resultado por Tenencia de Activos no Monetarios  |  |  |   | -  | -                    |
| <b>Hacienda Pública / Patrimonio Neto Final 2022 (16)</b>  | -  | <b>51,946,165.22</b>   | <b>15,160,480.41</b>  | -  | <b>67,106,645.63</b> |

"Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus notas, son razonablemente correctos y son responsabilidad del emisor"



**C.D. Erika Sevilla Alvarado**  
**Presidente Municipal**

**L.A.E. Jesús Sánchez López**  
**Tesorero Municipal**

